Das bietet Ihnen unser Kunde:

- Einen stabilen Arbeitgeber mit Zukunftsaussichten
- Ein Team an qualifizierten und motivierten Mitarbeitern
- Ein familiäres und ungezwungenes Umfeld mit flachen Hierarchien
- Firmenwagen, auch zur privaten Nutzung
- Interessanten Zusatzleistungen wie Hansefit, Dienstrad, Altersvorsorge, Weiterbildungsmöglichkeiten, usw.

Operations Manager (m/w/d)

(1551)

Standort: Wilhelmshaven Anstellungsart(en): Vollzeit

Werden Sie Teil des Teams:

Für unseren Kunden suchen wir eine erfahrene Führungspersönlichkeit als Operations Manager (m/w/d), die den operativen Anlagenbetrieb verantwortet, Prozesse kontinuierlich optimiert und gemeinsam mit ihrem Team neue Entwicklungspotenziale erschließt.

Ihre Aufgaben:

- Gesamtverantwortung für den sicheren, rechtskonformen, wirtschaftlichen und energieeffizienten Betrieb des Bereichs Operations sowie der zugehörigen Prozessanlage
- Fachliche und disziplinarische Führung, Motivation und Weiterentwicklung des Operations-Teams, bestehend aus verschiedenen Funktions- und Führungskräften
- Sicherstellung einer sicheren, effizienten und kundenorientierten Umsetzung sämtlicher Betriebsaufträge unter Einhaltung gesetzlicher und betrieblicher Vorgaben
- Kontinuierliche Optimierung der Prozessanlagen sowie Definition und Überwachung von Betriebsparametern, Grenzwerten und Verfahrensanweisungen
- Planung, Organisation und Auswertung von Testläufen sowie Überwachung sämtlicher prozessrelevanter Aktivitäten und Anlagenlaufzeiten
- Frühzeitiges Erkennen und Analysieren von Betriebsstörungen sowie Einleitung geeigneter Maßnahmen zur Sicherstellung der Anlagenverfügbarkeit und Leistungsfähigkeit
- Verantwortung für die Budgetplanung und -steuerung im Bereich Operations (CAPEX und OPEX)
- Sicherstellung und kontinuierliche Weiterentwicklung der HSEQ-Standards und -Ziele
- Enge Zusammenarbeit mit dem technischen Bereich bei betrieblichen und anlagentechnischen Fragestellungen
- Beratung der Geschäftsführung in sämtlichen operativen Angelegenheiten sowie aktive Mitwirkung an der Entwicklung und Umsetzung neuer Projekte

Was wir uns von Ihnen wünschen:

- Abgeschlossenes Studium der Chemie, Verfahrenstechnik oder einer vergleichbaren ingenieurwissenschaftlichen Fachrichtung
- Mehrjährige einschlägige Berufserfahrung im industriellen Anlagenbetrieb, idealerweise in der Raffinerie-, Chemie- oder Tankterminalbranche
- Fundierte Führungserfahrung sowie die Fähigkeit, Mitarbeiter zu motivieren, zu entwickeln und klare Strukturen zu schaffen
- Ausgeprägtes technisches Verständnis sowie gute analytische und organisatorische Fähigkeiten
- Hohes Verantwortungs- und Sicherheitsbewusstsein
- Sicherer Umgang mit Prozessleitsystemen und gängiger Standardsoftware

- Umfassende Kenntnisse im Produkt- und Gefahrgutrecht
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift

Ihr Ansprechpartner:

Nicole Habeck

HR-Consultant

Mobil/WhatsApp: +49 160 99433909

E-Mail: jobs@kdw-hr.de

Abteilung(en): Office